**SEQUÊNCIA DE ABASTECIMENTO DAS CÉLULAS DE SOLDA DE ROTOR E BALANCEAMENTO DE ROTOR**

**1°** - PCP gera ordens de serviço e envia para o responsável montar e programar os NESTING de corte.

**2°** - PCP informa ao almoxarifado com 1 dia de antecedência as OS que serão cortadas no NESTING

**3°** - ALMOXARIFADO realiza as separações dos cones de rotor das respectivas OS que serão cortadas no NESTING e envias estes componentes ao setor de Solda Robotizada.( realizar as devidas baixas deste componente nas OSs).

**4°** - ALMOXARIFADO realiza a separação dos CUBOS + EIXOS+CHAVETAS dos equipamentos que serão cortados no NESTING e envia para o setor de BALANCEAMENTO. (realizar as devidas baixas destes componentes nas OSs).

Tabela

Descrição gerada automaticamente com confiança baixa

**SEQUÊNCIA DE ABASTECIMENTO DA LINHA DE MONTAGEM**

1) Levar para a linha somente quando agregados estiverem completos; 2) Conferência realizada junto com líder técnico ou supervisor do turno;

3) Caso não tenha conferente na linha, carrinho retorna para almoxarifado e informar no grupo de abastecimento;

**SEQUÊNCIA DE ABASTECIMENTO KANBAN FIXADORES**

1. Separação por rotina, 4x/dia;
2. Melhorar identificação e distribuição;
3. Realizar preenchimento do check-list de monitoramento;